



# KLEIBERIT 300.0

**Průmyslové lepidlo pro vodovzdorné spoje podle DIN EN 204, kvalita spoje D3.**

## Oblast použití

- lepení oken a dveří
- plošné lepení HPL materiálů
- plošné lepení panelů a dělicích stěn
- lepení tvrdých a exotických dřevin, např. výroba schodišť
- vhodné pro dýhování
- lepení ve VF poli

## Přednosti

- jako jednodílné lepidlo - připravené pro přímé použití
- vhodné pro lepení za tepla i za studena
- krátké lisovací časy

## Vlastnosti lepeného spoje

- KLEIBERIT 300.0 jako jednodílné lepidlo odpovídá dle DIN EN 204 třídě odolnosti D3
- vysoká pevnost spoje i u tvrdých a exotických dřevin
- lepená spára: elastická, bezbarvá

## Vlastnosti lepidla

<b>Báze:</b>	PVAC disperze
<b>Hustota:</b>	ca. 1,10 g/cm <sup>3</sup> ,
<b>Hodnota pH:</b>	3 ± 0,5
<b>Barva lepidla:</b>	bílá
<b>Konzistence:</b>	středně viskózní
<b>Viskozita při 20°C</b>	
- Brookfield RVT, Sp.6/20 Upm:	ca. 12.000 ± 3.000 mPas
<b>Otevřená doba (při 20°C):</b>	6 - 10 min
<b>Bod zkřídovatění:</b>	ca. + 5°C
<b>Označení lepidla:</b>	není povinné dle GefStoffV (viz bezpečnostní list)

## Nanášecí metody

- štětcem, stěrkou nebo válečkem
- nanášecími agregáty rámových lisů a zařízení na nekonečný vlys
- nanášecími stroji

**Nanášecí zařízení musí být z nerezové oceli nebo plastu.**

## Zpracování

Lepené materiály musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a klimatizované. Vhodná teplota zpracování je 18-20°C. Vhodná vlhkost dřeva je ca. 8-10% při vnitřním použití a 10 - 14% při výrobě oken.

Nezpracovávat pod 10°C.

Zpravidla stačí jednostranný nános. U tvrdých a exotických dřevin se doporučuje oboustranný nános lepidla!

## Množství nánosu:

100 - 130 g/m<sup>2</sup> při dýhování

150 - 200 g/m<sup>2</sup> při lepení masivu

Množství nánosu je závislé na struktuře povrchů a použitém nanášecím zařízení.

**Otevřená doba:** 6 - 10 min.

Otevřená doba je závislá na nanášeném množství, savosti materiálů, vlhkosti dřeva a vzduchu a teplotě.

**Lisovací tlak:** 0,7 – 1 N/mm<sup>2</sup> u lepení lamel nebo vrstveného dřeva

## Lisovací časy:

Lepení spár	20°C	od 15 min
Lepení spár (předehřáté)	50°C	od 5 min
Lepení spár	80°C	od 2 min
Plošné lepení HPL	20°C	15-20min
Plošné lepení HPL	50°C	ca. 5 min
Plošné lepení	80°C	1-2 min

Dle DIN/EN 204 je konečná odolnost dosažena po 7 dnech.

Dřevo a dřevěné materiály jsou přírodní materiály. Na základě nejrůznějšího složení obsažených látek (podmíněné oblastí růstu, přípravou) může v ojedinělých případech (např. u buku, třešni) dojít k barevným změnám.

Dále může dojít při lepení dřevit s obsahem tříslovin (např. dub) a kontaktem s železem (např. nevhodné lisovací zařízení) rovněž k barevným změnám.



# KLEIBERIT®

KLEBSTOFFE • ADHESIVES

## Čištění

Čištění strojů, nanášecího zařízení a obalů od lepidel se provádí vodou.

## Velikosti balení

### KLEIBERIT 300.0:

Plastový hobbock	10 kg netto
Plastový hobbock	28 kg netto
Plastový sud	130 kg netto
Plastový nevratný kontejner	1000 kg netto

## Skladování

Lepidlo KLEIBERIT 300.0 lze v originálním uzavřeném obalu skladovat při 20°C po dobu 1 roku. Odolává mrazu až -30°C. Před použitím šetrně přivést na pokojovou teplotu a dobře promíchat.

stav xv 0509

Likvidace lepidel a obalů

Třída odpadu 080410

Naše obaly jsou z recyklovatelného materiálu (mezinár. značka). Dobře vyprázdňené obaly lze druhotně zpracovat.

### Service

Naše technická poradenská služba je Vám kdykoliv k dispozici. Naše údaje se zakládají na našich dosavadních zkušenostech a nejsou ujištěním o vlastnostech ve smyslu pravomoci oborového svazu. Sami vyzkoušejte, zda je náš produkt vhodný pro Vaše účely. Ručení přesahující hodnotu našeho produktu nemůže být vyvozováno z uvedeného výkladu, ani z využití naší bezplatné a nezávazné poradenské služby.