



Technický list produktu

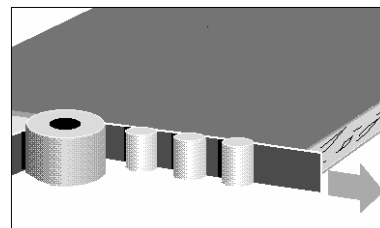


DORUS KS 351

EVA-tavné lepidlo na lepení hran bez plnidel

Vlastnosti

- střední viskozita
- univerzální tavné lepidlo
- velmi dobrá tepelná stabilita
- vzniká okem neviditelný velmi pevný spoj
- vysoká odolnost teple
- vysoká vydatnost
- velmi dobrá smáčivost povrchu
- klidné plochy, také na vysoce flexibilních hranovacích materiálech
- vysoká konečná pevnost spoje



Oblasti použití

- lepení hran při posuvu od 12 m/min
- hranovací materiál: dýha, melamin, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*
**vhodnost těchto hran závisí na konkrétních vlastnostech hranovacího materiálu a jeho prumeru*
- soffforming – také s těžce lepitelnými profily
- vhodné pro obráběcí centra s přímým nánosem lepidla

Technická data

Bod měknutí (R&B):	cca 110 °C
Viskozita (Brookfield):	cca 140 000 mPa·s / 180 °C cca 75 000 mPa·s / 200 °C
Tepelná odolnost:	ca. 90 °C

Zkoušeno s 0,6 mm dubovou dýhou dle zkušební metody Dorus ve vzestupném teplotním testu.

Zpracovatelské pokyny

Doporučená teplota zpracování	
V tavné nádobě:	180 °C – 200 °C
Na nanášecím válci:	190 °C – 200 °C

Barva

Transparentní

Forma dodání

Granulát

Skladování

Životnost produktu je 2 roky při skladování na chladném a suchém místě.

Henkel KGaA · Location Bopfingen · 73438 Bopfingen · Germany
Phone +49 7362 81-0 · Fax +49 7362 81-199 · dorus.henkel@henkel.com, www.dorus.com

Distribuce: Henkel ČR s.r.o., skupina AIG, U Průhonu 10, 170 04 PRAHA 7
tel.: 220 101 413, fax: 220 101 164
industrial-adhesives@henkel.com, www.industrial-adhesives.com



Technický list produktu



Značení

Značení dle GefStoffV a EU – nařízení není požadováno.

Bezpečnostní dodatek

Tavná lepidla vytváří i při dodržování předepsaných zpracovatelských teplot páry. Tímto také často vzniká zatížení zápachem. Jestliže bude zpracovatelská teplota delší dobu překračována, vzniká nebezpečí působení škodlivých produktů, a proto doporučujeme k odstranění par používat vhodná odsávací zařízení.

Naše údaje se opírají o naše znalosti a zkušenosti z praxe. Vzhledem k různým materiálům a podmínkám, které leží mimo sféru našeho vlivu, doporučujeme v každém případě přípravek předem vyzkoušet a využít rad naší technické služby. Z těchto pokynů nelze vyvozovat žádné záruky.

Henkel KGaA · Location Bopfingen · 73438 Bopfingen · Germany
Phone +49 7362 81-0 · Fax +49 7362 81-199 · dorus.henkel@henkel.com, www.dorus.com

Distribuce: Henkel ČR s.r.o., skupina AIG, U Průhonu 10, 170 04 PRAHA 7
tel.: 220 101 413, fax: 220 101 164
industrial-adhesives@henkel.com, www.industrial-adhesives.com